



PNEUS GINEO



get  energy
PRIME ITALIA



“El mundo es un
bello lugar y por eso
vale la pena pelear por él”

A. Einstein
(Albert Einstein)

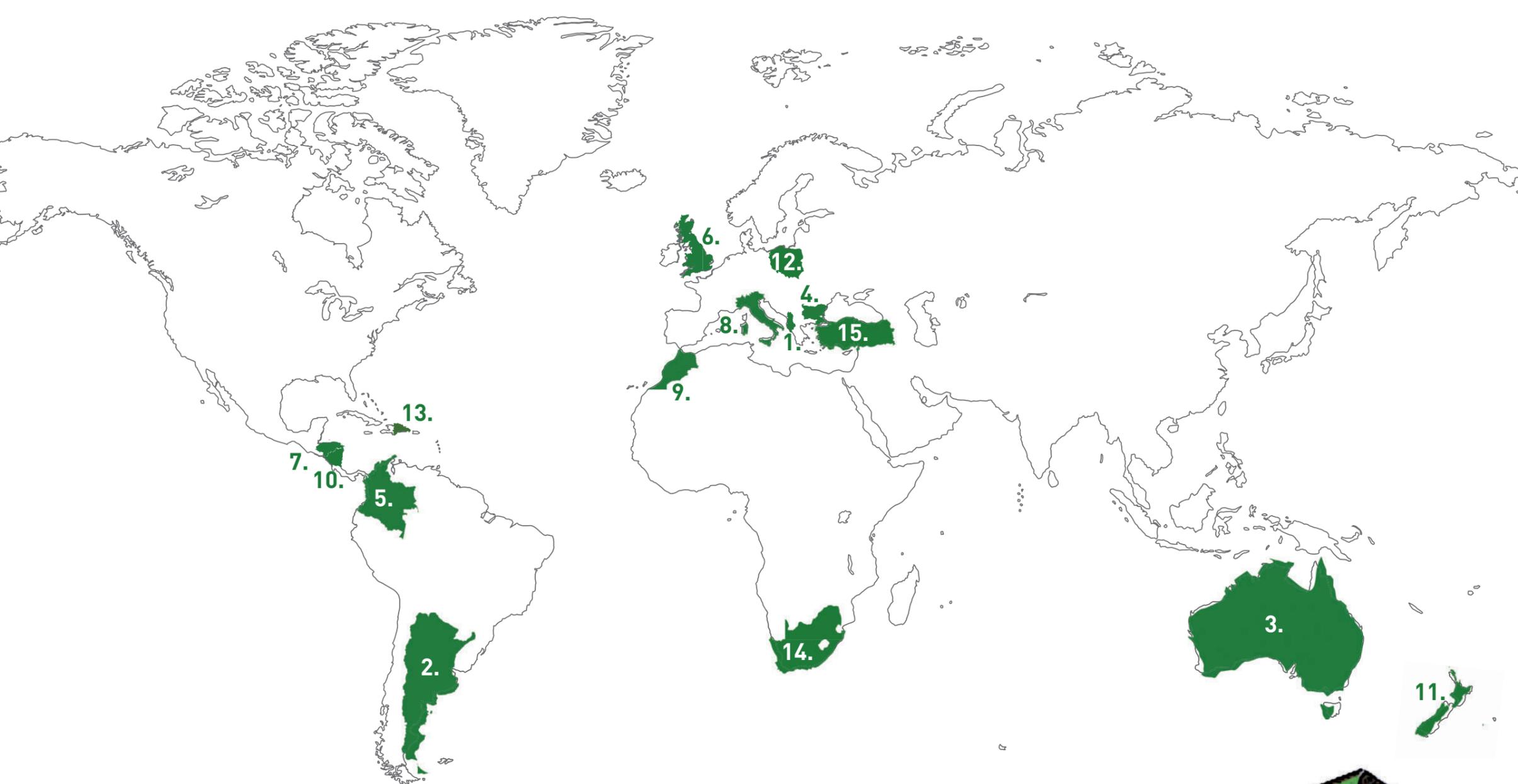
get  energy
PRIME ITALIA

“LESS WASTE
MORE ENERGY”

INDICE / INDEX

Perfil de la compañía	06-07
Informaciones generales y problemáticas ambientales y sociales	08-14
Características de los neumáticos usados	15-16
Aspectos legislativos	17
Descripción y funcionamiento de la planta	18-21
Los componentes del sistema	22-23
Capacidad productiva de la Pneus Gineo 200	24
Administración de la planta	25
Conclusiones	26





En este momento Get Energy ha establecido contactos comerciales y negociaciones con estos países:

1. ALBANIA
2. ARGENTINA
3. AUSTRALIA
4. BULGARIA
5. COLOMBIA
6. GRAN BRETAÑA
7. HONDURAS
8. ITALIA
9. MAROCCO
10. NICARAGUA
11. NUEVA ZELANDA
12. POLONIA
13. REP. DOMINICANA
14. SUD AFRICA
15. TURQUIA

PERFIL DE LA COMPAÑÍA

LA FILOSOFIA DE GET ENERGY PRIME ITALIA ES, SIEMPRE, LA DE SER UN SOCIO SEGURO Y CONFIABLE EN EL MUNDO INDUSTRIAL Y EMPRESARIAL, Y DE SATISFACER TODAS SUS PROBLEMÁTICAS EN EL ÁMBITO ENERGÉTICO.

Get Energy Prime Italia es una sociedad que opera en el campo de la investigación, desarrollo construcción y venta de plantas para el tratamiento de materiales plásticos y productos similares (específicamente aquellos derivados de los neumáticos desechados), generando energía eléctrica y térmica, utilizando materias primas de segunda mano o residuos con alto valor energético. Get Energy Prime Italia fue fundada en 1996 como Get Energy Research (Centro de investigación) e inmediatamente concentró sus esfuerzos en las fuentes energéticas renovables, en colaboración con el centro de investigaciones y estudios de la Universidad de Varsovia (Polonia). Fundada con capital privado, Get Energy recientemente ha obtenido contribuciones de la Comunidad Europea para construir y proyectar "Pneus GINEO", una planta especial para tratar los neumáticos en desuso (PFU).

Nuestra misión es la de transformar materiales plásticos y PFU (uno de los problemas ecológicos más serios de nuestros días), recuperando, con total respeto por el medio ambiente, los componentes valiosos para reutilizarlos y obtener un rendimiento económico de interés seguro.

Queremos ser una historia de éxito ambiental



Información general y Problemática ambiental y social.

EN EL MUNDO, CERCA DE 4,5 MILLONES DE TONELADAS AL AÑO TERMINAN EN TIRADEROS, MARES Y OCEANOS, O SON ILEGALMENTE INCINERADAS.



El informe "La Italia del reciclaje 2010" realizado por el ministerio del ambiente de la ISPRA, es uno de los estudios autorizados que afrontan el problema de los desechos, incluyendo los NFU (Neumáticos fuera de Uso) y discuten sus principios de gestión.

Todos los informes reportan como principal problema a afrontar:

- La enorme cantidad de NFU.
- Su gestión como desechos.

La cuestión es particularmente relevante en las naciones en las cuales la economía está en desarrollo. Por ejemplo, el crecimiento de

la economía China ha contribuido dramáticamente al aumento de los NFU. La China, hoy, ha superado a los Estados Unidos a escala mundial en generación de NFU con 200 millones de neumáticos al año (cerca de 5 millones de toneladas). También hay que señalar que hasta hace poco, los NFU terminaban en vertederos, bien sea especializados, o de residuos en general. Hoy, diferentes legislaciones Americanas y Europeas, prohíben el vertimiento. No obstante, cerca de un tercio de los 13.5 millones de toneladas de NFU generadas cada año en el mundo, aún son vertidas sin control alguno o son incineradas ilegalmente.

Información general, y Problemática ambiental y social

Es precisamente la práctica ilegal de la quema a cielo abierto la que constituye el factor más alarmante. El humo producido por la combustión libre de NFU contiene contaminantes dañinos tales como: hidrocarburos aromáticos, compuestos de azufre, monóxido de carbono y óxidos de nitrógeno.



COMPOSICIÓN DE LOS VAPORES PRODUCTO DE LA COMBUSTIÓN NO CONTROLADA DE NFU

COMPONENTE	CONCENTRACIÓN EN EL HUMO (g/kg de NFU incinerado)
CO ²	1.450
CO	35
N ₂ O	0,9
NO	3,2
SO ²	15
HCN	4
HCl	-
HIDROCARBUROS NO QUEMADOS (Benceno, Tolueno, etc)	23
POLVO	285
METALES (incluidos Al y Zn)	31,9
IPA	0,0633
PCB	2,66 x 10 ⁻⁴
DIOXINAS/FURANOS	6,44 x 10 ⁻⁷

Fonte: SNCP 2007

Las altas temperaturas durante el fuego también causan la descomposición del compuesto de caucho y la producción de aceites de hidrocarburos, que tienen diferente peso molecular, y que se prestan al esparcimiento del fuego y el riesgo de incendio. El peligro es que, incluso luego de apagar el fuego, las sustancias químicas derivadas del agua, pueden contener metales pesados, en concentraciones tales que se corre el riesgo de contaminación de la capa freática inferior de la tierra.

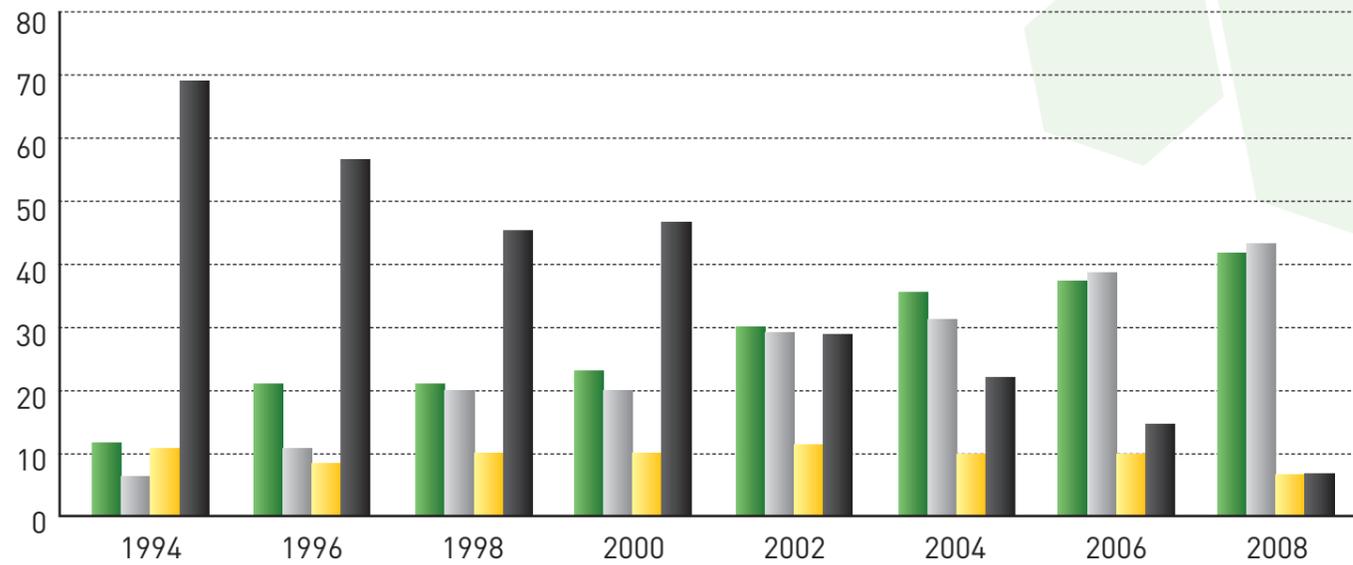
Por estas razones, el vertimiento de NFU ha sido prohibido progresivamente en Japón, Norteamérica y Europa.

De manera similar a lo observado en los EE.UU., la prohibición de vertimiento de NFU, introducida en Europa por la Directiva 1999/31 / CE y aplicado en Italia con el Decreto Legislativo. N. 36/2003, ha revolucionado la cadena de producción de NFU fomentando la creación de nuevas vías de recuperación. Desde 2006 se ha prohibido el vertido de NFU, enteros o triturados,

con exclusión de los neumáticos utilizados como material de ingeniería, y aquellos con diámetro exterior superior a 1.400 mm. Ahora la batalla se refiere a la aparición del problema de almacenamiento abusivo de NFU que, al ser controlado de cualquier manera, constituye un peligro adicional para la salud humana y el medio ambiente.

En Europa, como fue el caso de los EE.UU., el destino de los NFU era, hasta hace poco, el depósito en vertederos. Con una tasa de crecimiento anual de generación de NFU, que asciende en promedio al 2,6%, la capacidad de gestionar este residuo ha pasado de 2,10 millones de toneladas en 1994 millones a 2,78 millones en 2006 (UE-15); con la ampliación de la Comunidad Europea a 27 estados miembros, es posible que la cantidad de NFU producidos esté cerca a las 3,2 millones de toneladas / año.

Información general, y Problemática ambiental y social



■ ENERGIA
■ MATERIA
■ EXPORT
■ DISCARICA

Sin embargo, la situación italiana es diferente, a partir de lo siguiente: Si bien al rededor del 48% de los NFU son destinados a la recuperación energética, la tasa correspondiente a la recuperación real de los materiales no equilibra la balanza, en tanto que todavía un alto porcentaje (> 25%) del material, tiene aún un destino incierto.

En Italia cada año unas 100 mil ton de NFU desaparecen en el aire.

Como está contenido en un documento de "Legambiente", que abarca el período 2005-2010, donde se identificaron, a partir de 2005, más de 1.050 vertederos ilegales en un área de más de 6 millones de metros cuadrados. Ilegalidad atribuible no solo a las eco-mafias y sino también a aquellos

operadores que crean los vertederos más pequeños para ahorrar costos de tratamiento de residuos. En la Puglia se encuentran 230 sitios que abusan de los NFU, casi el 22% del total nacional, seguida de la Calabria con 159 sitios, de Sicilia con 141 y Campania con 131. El Lazio tiene el peor récord para el Centro de Italia, con 77 vertederos, el Piemonte, al norte con 37. Para el estado es un daño económico de más de 2 mil millones de euros, que comprenden la evasión del IVA sobre los residuos y los costos de puesta en seguridad de los vertederos ilegales. Para el ambiente es otro gran golpe, para el paisaje y la salud.

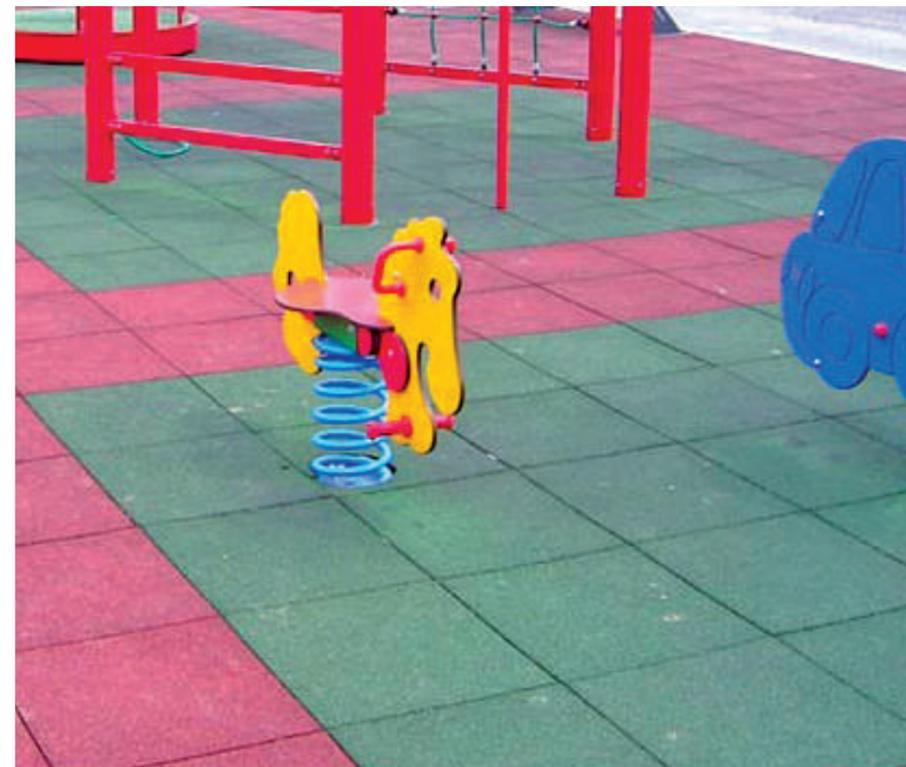


PRINCIPALES USOS EN ITALIA DE LOS NFU

RECUPERACIÓN	USO	CANTIDAD (TON)*	NOTAS
MATERIA	CAMPOS DE FUTBOL Y OTRAS SUPERFICIES DEPORTIVAS	30.000	En Italia el uso de los gránulos de NFU es la aplicación que absorbe las mayores cantidades a nivel internacional.
	SUPERFICIES ANTIDESLIZANTES	8.000	Incluye baldosas preimpresas y preparaciones in situ
	AISLAMIENTO ACÚSTICO Y ANTIVIBRACIONES	5.000	Incluye tapetes anti-calpestio, paneles acústicos, antivibrantes ferroviarios, etc.
	ASFALTOS	100	Tecnología aún en desarrollo
	OTROS	8.000	Arreglos urbanos y de calles, etc.
ENERGETICO IN IMPIANTI ITALIANI	CEMENTO	60.000	Incluye usos como flujo único y como mezcla en CDR → 5 plantas activas
	PRODUCCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA	45.000	Bien sea como flujo simple o en mezcla CDR → 3 plantas activas
	PIRÓLISIS Y GASIFICACIÓN	0	Plantas en fase de desarrollo pero no activas aún

* Nota: las cantidades notificadas son representativas bien del material utilizado en Italia, como del destinado a la exportación

Fonte: Elaborazione Ecopneus su dati operativi del settore





La prohibición de vertido de NFU en los EE.UU. (Introducida en Europa por la Directiva 1999/31 CE aprobada en Italia por el Decreto Ley N° 36/2003), ha dado lugar a cambios significativos en la gestión de los residuos y favorecido nuevos métodos de recuperación y cambios legislativos de reciclaje. Estos cambios legislativos son especialmente importantes para Italia porque aquí la situación es aún más compleja: aunque el 48% de los NFU se declaran dedicados a la recuperación de energía, el porcentaje de la cantidad recuperada, no corresponde en el inventario. Además, parece que las cantidades de inventario NFU no llegan a 25%. Esta última cifra implica que, en el período 2005-2010 se ha perdido el control de 100.000 toneladas / año de NFU (relación LEGAMBIENTE). Estos estudios también indican que, en 2005, los vertederos ilegales en todo el país ascendieron a más de 1.000.

LA CLASIFICACIÓN DE LOS NFU COMO RECURSO Y NO COMO DESECHO

La Comunidad Europea (CE) considera que la "minimización de residuos" El objetivo más deseable en la gestión de residuos, y la "reutilización", el "reciclaje" y "recuperación de energía y materiales" de desechos, se consideran "más deseable" que la "eliminación" en el relleno sanitario.

Aunque la reutilización de NFU (en la práctica vinculada a la reconstrucción de la banda de rodadura), es definida como la "mejor opción ambiental viable" (BPEO), la cantidad de NFU no es aptada para su reutilización crece continuamente. La economía la gestión del "reciclaje", complica también la solución de la reutilización del material de los componentes del neumático, ya que el caucho, hierro, fibras, tiene una práctica limitada. Como una alternativa a los vertederos para los restantes NFU, parecen factibles sólo dos soluciones:

- Recuperación de los materiales "ingredientes" (residuos de carbón y petróleo pesado);
- La recuperación del valor energético de estos materiales (transformación en energía térmica o suministro para la generación de electricidad).

Para definir el tamaño del problema de la gestión de NFU en Europa, sólo se debe pensar en la tasa anual de generación: 3,3 millones de toneladas (de las cuales cerca de 450.000 toneladas / año en Italia; fuente <http://www.etrma.org>). Como se mencionó anteriormente, la reutilización de neumáticos viejos "enteros" (la "reconstrucción" de la banda de rodadura), o el reciclaje de materiales compuestos tras el desmantelamiento físico (que crea gránulos de residuos de caucho, metálicos, y fibrosos), son las actividades de gestión de NFU con aplicación limitada.

UN TRATAMIENTO DIFERENTE DE LOS NFU

Aquí vamos a presentar y a discutir uno de los varios métodos de tratamiento de los NFU encaminados a recuperar el contenido máximo de energía, evitando al mismo tiempo la "quema", una fuente de energía térmica (y evitando así el tratamiento complejo de los gases de escape). Esta es la "pirólisis", un proceso termo-químico que induce la despolimerización de los materiales orgánicos que constituyen el caucho, en un ambiente inerte (sin oxígeno). Este proceso puede ser activado por el calor de los aparatos de combustión, ultrasonido, microondas, o de inducción.

CON LA PIROLISIS DEL GRANULADO DEL CAUCHO DE LOS NEUMÁTICOS VIEJOS EN UNA CÁMARA A TEMPERATURA VARIABLE Y CONTROLADA, SE OBTIENE LA FRACTURA QUÍMICA ("CRACK") DE LOS COMPUESTOS Y LA GENERACIÓN DE UNA FRACCIÓN SÓLIDA (RESIDUO CARBONOSO "CHAR"), Y DE UN GAS (COMPONENTES ORGÁNICOS GASEOSOS A LAS TEMPERATURAS DE DESCARGA DE LA CÁMARA DE PIROLISIS).

El enfriamiento controlado de los gases orgánicos, implica la condensación de los aceites componentes orgánicos y la separación de una fracción gaseosa combustible. Por lo tanto, el efecto de la pirólisis de NFU es la generación de:

- Un residuo de carbono ("char"); en la práctica de carbón en forma granular, listo para envasar para uso comercial;
- Una fracción líquida de aceites orgánicos combustibles, que se puede utilizar para grupos electrógenos diesel de potencia que proporcionan electricidad a la planta o pirólítico mismo, o para la red nacional;
- Una fracción orgánica, tipo incompresible gaseosa CH₄, C₂H₄, C₃H₆H₂ y H₂S, CO, CO₂ que se utilizará en el sedimento, de una manera controlada, como una fuente de energía adicional.



El Residuo carbonoso

Características de los Neumáticos Usados

COMPOSICIÓN DEL CAUCHO DE LOS NEUMÁTICOS DE AUTOMÓVILES

SUSTANCIA	NEUMÁTICOS PARA AUTOS	NEUMÁTICOS PARA CAMIONES
CAUCHO	41-43%	34-35%
CARBON	38-32%	36-32%
HIDROGENO	6-7%	5-6%
AZUFRE	1-1,5%	1-1,5%
HIERRO	10-12%	20-22%
RELLENOS	3-4%	3-4%
PESO DEL NEUMÁTICO	5-10 kg	< 70 kg

EL VALOR DE LOS NFU

COMPONENTES	PESO % NEUMÁTICO AUTO	PESO % NEUMÁTICO CAMIÓN
GOMA NATURAL	22	30
GOMA SINTÉTICA	23	15
HOLLÍN	21,5	22
METALES	16,5	25
FIBRAS	5,5	-
ÓXIDO DE ZINC	1	2
AZUFRE	1	1
RELLENOS	7,5	5
MATERIALES CARBONOSOS	74	67
PESO MEDIO NEUMÁTICO NUEVO	8,5 KG	65 KG
PESO MEDIO NEUMÁTICO VIEJO	7 KG	56 KG
VALOR CALORÍFICO NETO	30,2 MJ/KG	26,4 MJ/KG
CARBONO	69 %	61 %
AZUFRE	1,3%	1,4 %

Fuente: Scientific Journal of Riga Technical University Environmental and Climate Technologies 2010 Volume 4.

Características de los Neumáticos Usados



Fracciones de Aceite de Pirólisis

Los principales componentes del neumático son de goma natural, un material polimérico de origen natural obtenido a partir del látex de caucho y de caucho sintético, un material hecho por la copolimerización de isobutileno (2-metilpropano $(CH_3)_2C=CH_2$ con un poco de isopreno). El porcentaje de carbono se refiere a "carbon black", un aditivo utilizado comúnmente en la fabricación de neumáticos, en la práctica se trata de un carbón puro disperso en el caucho en forma coloidal

(generalmente producido a partir de la combustión incompleta o de la descomposición térmica de hidrocarburos líquidos o gaseoso en condiciones controladas).

EL BALANCE FINAL DEL MATERIAL DE UN NEUMÁTICO ES IGUAL A UN VALOR CALORICO SUPERIOR AL CARBÓN (DESDE 37 MJ/KG HASTA 27 MJ/KG).

Estos datos indican que los NFU no deben ser considerados como un residuo, sino un recurso económico en el campo de la energía, y como tal deben ser manejados.



Aspectos Legislativos

Las estrategias de manejo de desechos que figuran en las distintas directivas europeas, en particular la 2008/98 / CE, tienen como objetivo principal y mejor opción, la prevención. El problema de los NFU es importante porque se trata de manejar grandes volúmenes al año: 1 millar de neumáticos (Agencia de Medio Ambiente, 2012; Shulman, 2004). Para ello, la CE ha catalogado la gestión de los NFU como una prioridad, desde mediados de los años 90 (DEFRA 2007) y, por tanto, prohibido el abandono en vertederos. La Directiva 1999/31 / CE establece los términos de la gestión técnica y operativa de los vertederos, incluyendo la prohibición, por esta último, de los residuos como los NFU. La directiva 2000/53/ CE se ocupa de "vehículos al final de su vida útil" y de la prevención de desensamble en vertederos de este tipo de vehículos y de sus componentes neumáticos. La directiva 2000/76 / CE relativa a la incineración de residuos, se ocupa de la prevención de los impactos ambientales negativos causados por esta actividad y los riesgos resultantes para la salud pública. Los requisitos para obtener una licencia de funcionamiento de los incineradores son

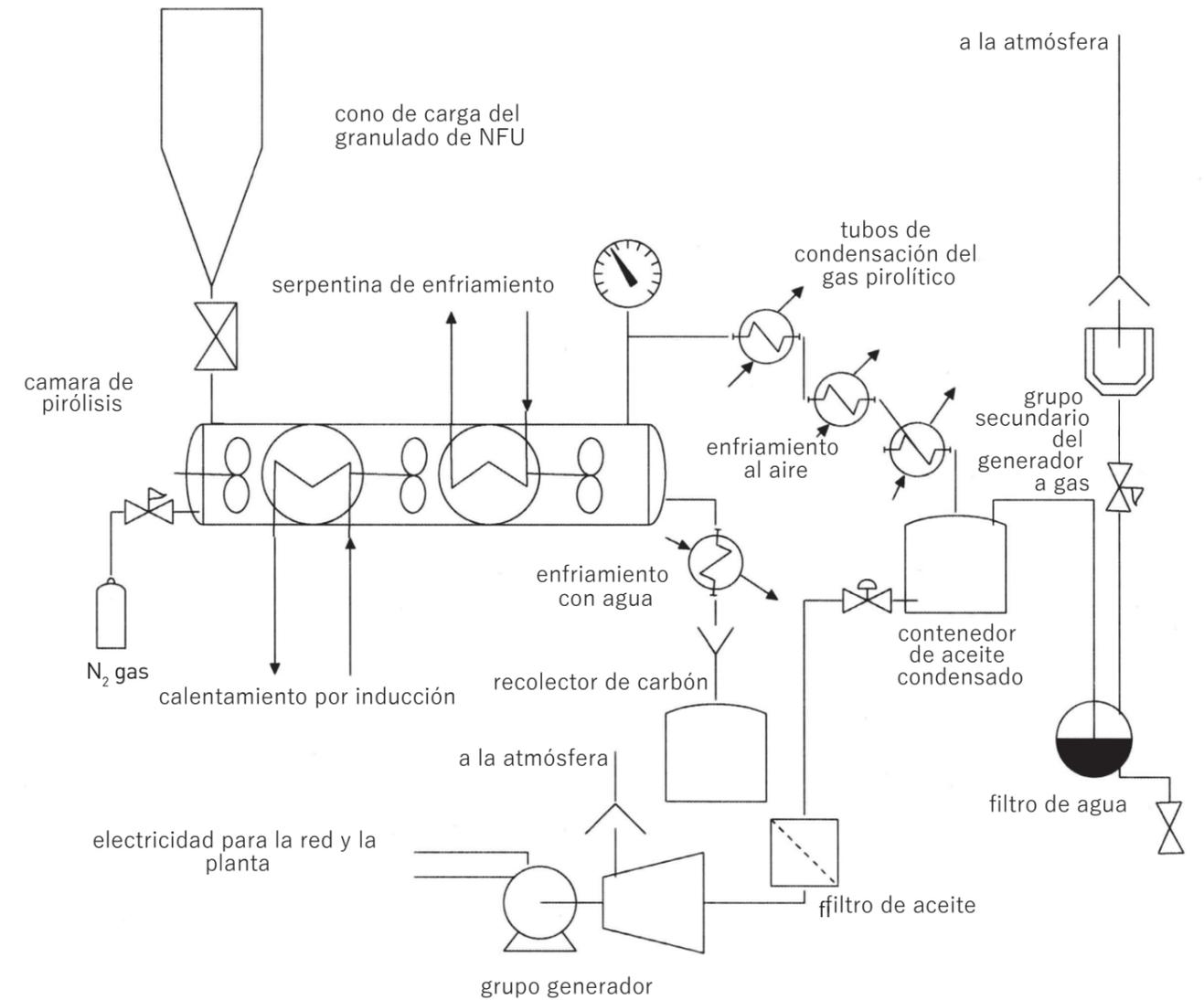
incluidos en el campo de la directiva si los productos generados por estos procesos se incineran a inmediatamente. Plantas tipo horno de cemento, utilizadas para quemar la basura luego de eliminarla, generando calor, son consideradas coincineradoras. La directiva 2008/98 / CE se refiere a los desechos y la derogación de algunas directivas: Artículo 6 la directiva establece las condiciones necesarias para reclasificar los desechos, posteriormente a un proceso de recuperación:

- la sustancia u objeto se usa comúnmente en aplicaciones específicas que;
- hay un mercado para tales sustancias u objetos;
- la sustancia u objeto cumple con los requisitos técnicos y legales para el uso específico;
- el uso de la sustancia u objeto no implicará condiciones ambientales adversas, o tendrá un impacto negativo en la salud pública. La directiva enumera los NFU como residuos reclasificables.

Descripción y funcionamiento de la planta



PNEUS GINEO



Descripción y Funcionamiento de la Planta

PLANTA DE 1.996

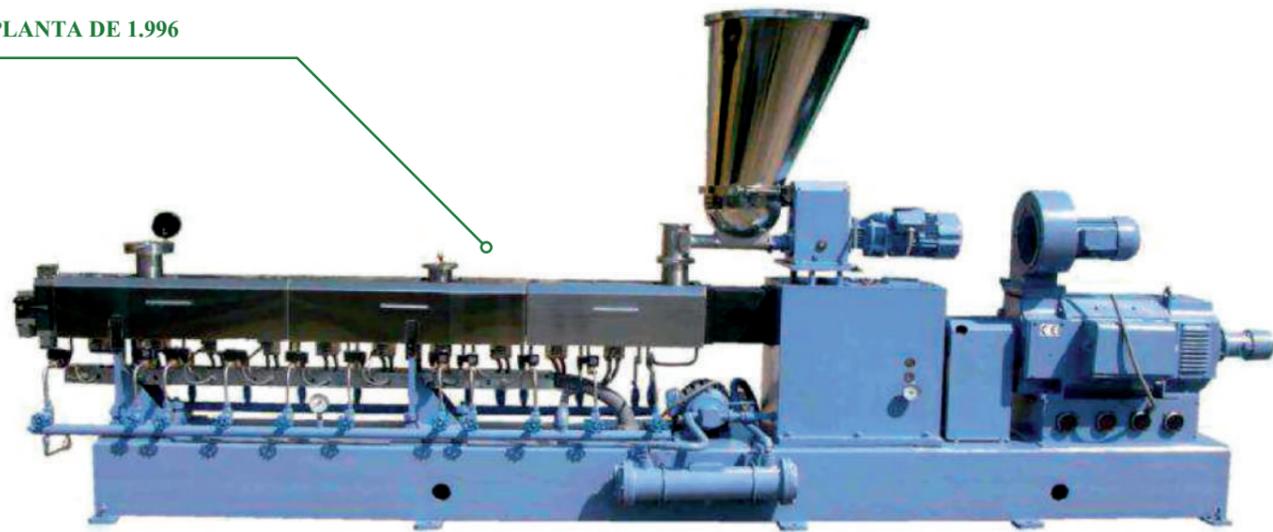


FIG.1



PLANTA DE 2.004



FIG.2



FIG.3



PLANTA DE 2.015

"PNEUS GINEO" ES UNA PLANTA CON PATENTES OTORGADAS PARA TRATAR GRANULADO DE NFU CON UN PROCESO DE PIRÓLISIS. LA TECNOLOGÍA, DESARROLLADA POR GET ENERGY PRIME ITALIA INTRODUCE NUEVAS TECNOLOGÍAS DE TRATAMIENTO TÉRMICO Y DE USO COMO COMBUSTIBLE LIQUIDO DIESEL PIROLÍTICO.

El granulado de caucho (de 1 a 4 mm de diámetro) se introduce de manera continua en el reactor de pirólisis donde se obtiene el calentamiento del producto de inductores eléctricos controlados electrónicamente. El caucho inmerso en una atmósfera inerte a continuación, genera gas de pirólisis y residuos carbonosos. El residuo sólido se descarga de forma continua a partir de una escotilla del reactor y, es transferido bajo enfriamiento forzado, dentro de los dispositivos de recolección mediante un sistema mecánico. (FIG.1)

El gas de pirólisis se transfiere dentro de intercambiadores de calor de enfriamiento por aire, donde depositan progresivamente las fracciones de líquido condensado.



FIG.4

El condensado (aceite de composición ligeramente diferente en varias etapas), es recogido en tanques de sedimentación. (FIG.2-3)

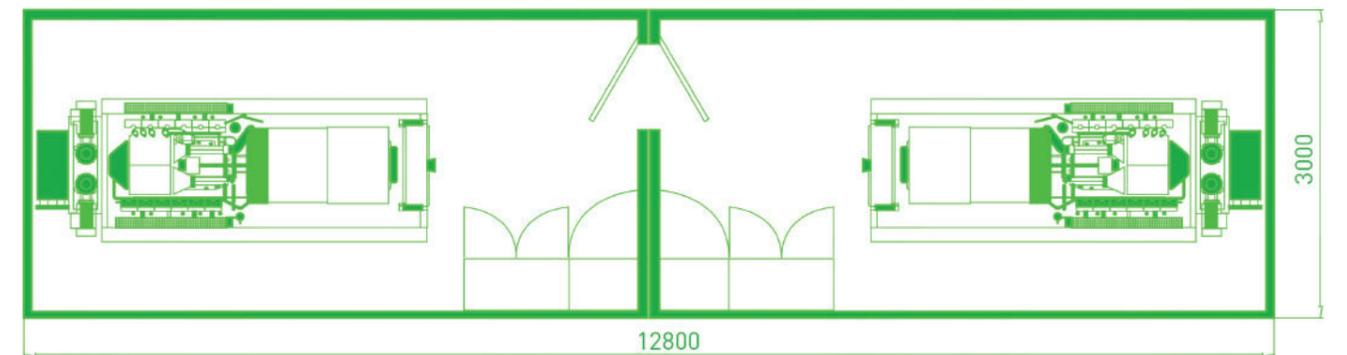
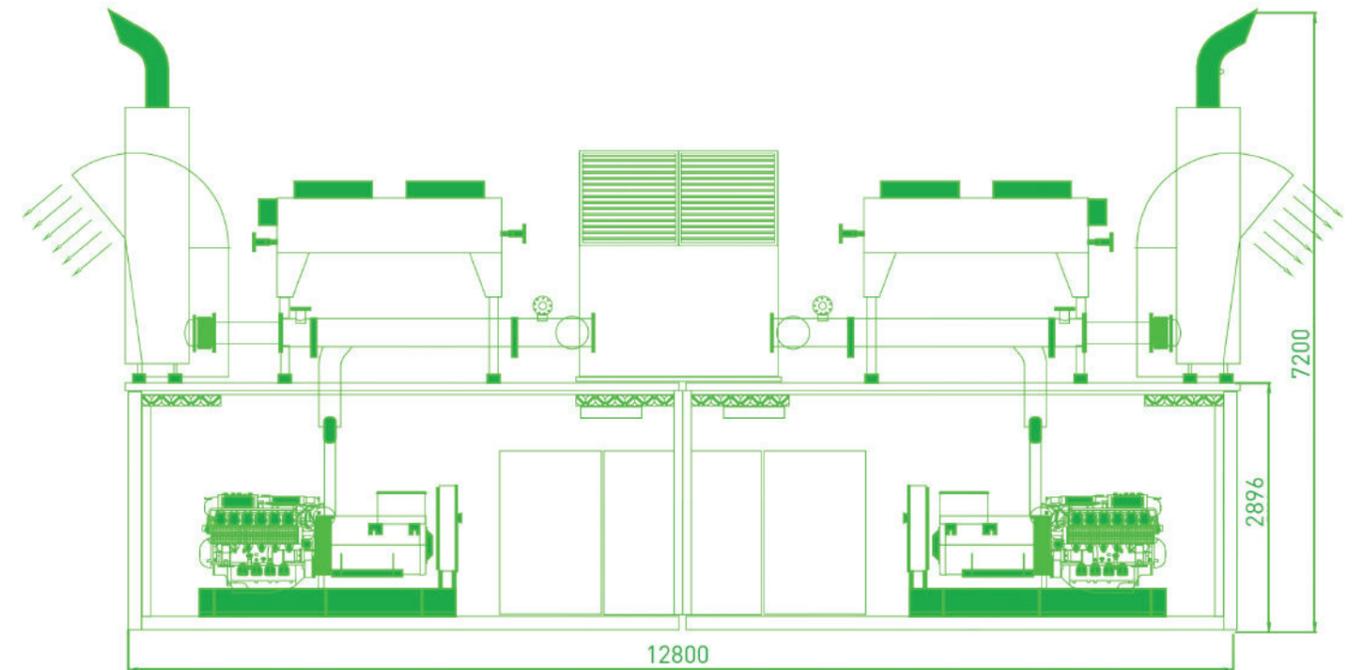
(FIG.4) Antes de ser enviado al generador, la fracción gaseosa restante se introduce en un baño acuoso de filtrado. El líquido en los tanques se filtra para la eliminación de partículas sólidas y es enviado a uno o más generadores diesel. El proceso es totalmente automatizado y controlado por un sistema electrónico central

Los Componentes del Sistema

El reactor de pirólisis es un cilindro de aproximadamente 6 metros de largo y está diseñado de acuerdo con las normas y criterios de la CE. El reactor está equipado con un mezclador motorizado especial que garantiza un calentamiento preciso del granulado en el tiempo predeterminado. Los intercambiadores de calor para el gas de pirólisis son aletados para permitir la refrigeración por aire, los mismos son segmentados para permitir

el control de fracciones líquidas y así optimizar el proceso de condensación. La barrena está diseñada para transferir y enfriar el residuo sólido en tanques predispuestos a temperatura ambiente. **(FIG.5)**

El grupo generador diesel, es modificado para aceptar como combustible la fracción líquida generada y está equipado con un catalizador especial que permite cumplir con los estándares de descarga ambientales. **(FIG.6)**



TIPOLOGÍA DE LOS GRUPOS GENERADORES DISPONIBLES

PRODUCCIÓN KW EN TRABAJO CONTÍNUO	MODELO	CONSUMO L/H
230 KW	CUMMINS NTA 855G4	~ 60 L
445 KW	CUMMINS VTA 28G5	~ 120 L
675 KW	CUMMINS NTA 855G4 + VTA 28G5	~ 180 L
820 KW	CUMMINS KTA 50G3	~ 215 L
1050 KW	CUMMINS NTA 855G4 + KTA 50G3	~ 275 L
1265 KW	CUMMINS VTA 28G5 + KTA 50G3	~ 335 L
1640 KW	CUMMINS KTA 50G3 X 2	~ 430 L

Todos los componentes en contacto con los sólidos, líquidos y gases generados, se fabrican en aceros especiales e inoxidables.

Capacidad Productiva de la PNEUS GINEO 200

La planta PNEUS GINEO 200 es el sistema básico de la Prime Italia.

La carga del granulado en el reactor está calibrado para 200 kg/h. Las condiciones de pirólisis a potencia normal, generan aproximadamente 90 kg/h de residuos sólidos y 80 kg/h de líquido orgánico. La fracción restante de los gases no condensados es de 30 kg/h. El generador diesel produce 230 kW y cuando

se alimenta con 60 L/h de combustible, luego la carga de gránulos debe ser al menos de 200 kg/h para obtener el máximo rendimiento del generador.

De los 230 kWe disponibles del grupo generador, 50 kW están a disposición de toda la planta de pirólisis como autoconsumo. El calor generado por la combustión de los gases de pirólisis no condensados (pero que no se utilizan más), es de aproximadamente 20 kWe.



PLANTA COMPLETA



NORMATIVA CE
EL PROYECTO, LA FABRICACIÓN, Y EL FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA SON DE CONFORMIDAD CON TODAS LAS NORMATIVAS NACIONALES E INTERNACIONALES

Descripción y Funcionamiento de la Planta

Emisión de ruido de la planta:	75 dB a 1m de distancia
Equipo o locación	Livello di rumore, dB
Umbral de la audición, inaudible	0
Dormitorio silencioso	35
Parque eólico a 350 metros de distancia	35-45
Oficina ruidosa en plena actividad	60
Camión moviéndose a 50km/h, a 100m de distancia	70
Perforadora neumática a 7m de distancia	95
Turbina de viento, a 10m de distancia	95-105
Umbral de dolor, daños al oído	140

Fonte: Cubasolar, Energéticas Renovables (CETER). Cuba.

Funciones administrativas

- El sistema es monitoreado las 24 horas del día, a través de internet y GPS por el centro de asistencia madre (datos obtenidos en tiempo real le permiten controlar la actividad productiva y su funcionamiento);
- Pequeñas dimensiones físicas (medio ambiente);
- Bajo nivel de ruido;
- Sin impacto ambiental;
- Planta móvil;
- Planta completa de cogeneración;
- Extremadamente simple y fácil para el mantenimiento y la resolución de problemas;
- Planta y sistema asegurable;
- Vida media del sistema: 18 años (con un mantenimiento regular)
- Certificado de la planta de acuerdo con las normas Europeas (CEE)
- Generador certificado de conformidad con las normas Europeas (CEE)
- La limpieza de la planta no necesita el uso de agua y por lo tanto no incurre en la contaminación del agua subterránea o aguas superficiales.

Conclusiones

En una era en que el continuo aumento de los desechos no puede ser contrarrestado con el almacenamiento en vertederos o la incineración, responsables de las emisiones y residuos altamente contaminantes, la única solución es prever su investigación para encontrar en los componentes de desechos un valioso aliado. La búsqueda de nuevas fuentes de energía implementada en los últimos años por Get Energy Prime Italia ha identificado en los NFU, una solución que permite la producción de electricidad y energía térmica utilizando métodos alternativos de reciclaje. La composición de los NFU hace apreciable su uso en diversos sectores industriales: electricidad, energía térmica, Carbon Black, empresas de metales. La experiencia empresarial nos enseña que cuanto mayor es el número de campos de aplicación, más fácil se puede garantizar un efecto compensatorio cuando uno de los sectores entra en crisis. Además, el problema social a escala global nos proporciona una perspectiva única: el reciclaje de los NFU.

La Get Energy Prime Italia está dispuesta a crear junto a sus socios un sistema de recuperación de los NFU fuerte y dinámico, que incluya la producción de fuentes alternativas de energía. Al centro de este objetivo se pone la PNEUS GINEO, caracterizado por soluciones innovadoras aplicada y, al mismo tiempo, por una simplicidad estructural que hace de la planta un sistema de fácil gestión. Escoger el recuperar los neumáticos al culminar su proceso vital, y convertirlos, es resolver dos problemas: eliminar un material contaminante destinado a la destrucción, y la producción de energía a través de medios alternativos, respetando los principios y objetivos eco-sostenibles. Ahora que la palabra clave es "recuperar", transformar neumáticos en recursos significa optimizar dos procesos. Pero también significa tratar con el fenómeno de la propagación de los vertederos ilegales y ponerse del lado de un planeta en problemas. Una opción a favor del ambiente. Una opción válida también desde el punto de vista de los costes y los ingresos.

GEPI ITALIA

PRESIDENTE

Giovanni Sella
g.sella@getenergyprimeitalia.com

ADMINISTRADOR

Gianluca Marcorelli
g.marcorelli@getenergyprimeitalia.com

OFICINA ADMINISTRATIVA

Dott. Federico Staunovo Polacco
segreteria@studiostaunovo.it

LA GET ENERGY PRIME ITALIA ESTÁ DISPUESTA A CREAR EN CONJUNTO CON SUS ASOCIADOS UN SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE LOS NFU FUERTE Y DINÁMICO, ENCARGADO DE FORTALECER EL MERCADO DE LA PRODUCCIÓN DE FUENTES ALTERNATIVAS DE ENERGÍA.



www.getenergyprimeitalia.com

get^{re}energy
PRIME ITALIA

GET ENERGY Prime Italia srl
Viale delle Milizie, 22
00165 Roma